

Petroquímica Derivada

CEPSA mantiene un elevado grado de integración industrial entre las actividades de refino y petroquímica, lo que constituye una ventaja competitiva, dado que permite optimizar la sinergia de los procesos industriales y potenciar la cadena de valor.

La petroquímica derivada de CEPSA se centra, fundamentalmente, en la química aromática, en productos cuya demanda viene registrando una progresiva expansión. La tecnología utilizada se basa, en parte, en investigación propia, desarrollada por el "Centro de Investigación de CEPSA".

Las instalaciones industriales petroquímicas del Grupo CEPSA se hallan ubicadas en España, Canadá y Brasil, y sus producciones se comercializan en los cinco continentes.

MATERIA PRIMA POLIÉSTER

INTERQUISA, filial de CEPSA al 100%, está especializada en la fabricación de ácido tereftálico purificado (PTA), dimetiltereftalato (DMT) y ácido isoftálico (PIPA), utilizados como materias primas para aplicaciones en la industria del poliéster, fabricación de envases PET (polietilentereftalato) y fibras textiles, como principales aplicaciones. Las instalaciones productivas se hallan en San Roque (Cádiz).

En el curso del Ejercicio ha entrado en producción la ampliación llevada a cabo en la planta antes indicada, pasando la capacidad nominal de fabricación de 400.000 toneladas/año a 750.000, lo que supone un crecimiento del 87%.

Por otra parte, INTERQUISA CANADA, L.P., en la que INTERQUISA posee el 51% de su capital (el 49% restante corresponde a SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE FINANCEMENT DE QUÉBEC), ha finalizado, también durante el Ejercicio, la construcción de una nueva planta para fabricación de PTA, en Montreal (Canadá), con una capacidad de 500.000 toneladas/año, iniciándose, durante el último trimestre del mismo, el proceso de fabricación, cuya producción se destinará, fundamentalmente, al mercado norteamericano.

Con dichas ampliaciones, INTERQUISA, que alcanza una capacidad de producción nominal del orden de 1,3 millones de toneladas de PTA, DMT y PIPA, adquiere una sólida posición en el mercado nacional e internacional.

Durante el Ejercicio, en el que registró una cifra de negocio de 377 millones de euros, comercializó 653.000 toneladas de los productos antes indicados, con aumento del 40% sobre el año anterior, en un mercado caracterizado por la firmeza de la demanda. De dicho tonelaje, el 64% se destinó a mercados de la Unión Europea y el 36% a otras áreas, destacando, dentro de estas últimas, las exportaciones a Turquía, Canadá y China.

MATERIA PRIMA DETERGENTES

PETRESA, filial de CEPSA al 100%, fabrica y comercializa parafinas lineales y alquilbenceno lineal (LAB), materia prima tensioactiva utilizada para la elaboración de detergentes biodegradables.

Sus instalaciones productivas radican en San Roque (Cádiz), contando con una planta para la producción de 400.000 toneladas de n-parafinas, que cubren las necesidades íntegras de este producto en el Grupo CEPSA, además de 220.000 toneladas/año de LAB, lo que la convierte en la mayor planta del mundo.

PETRESA participa, asimismo, en un 51% en PETRESA CANADA INC. (el 49% restante corresponde a SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE FINANCEMENT DE QUÉBEC), cuyas instalaciones radican en Bécancour, Québec (Canadá), con una capacidad instalada de LAB de unas 120.000 toneladas/año, cuya producción se destina en su práctica totalidad a los países del NAFTA (Canadá, Estados Unidos y Méjico), y tiene, además, el control del 72% de DETÉN QUÍMICA, principal empresa productora de LAB en Iberoamérica, con sede en Camaçari, Estado de Bahía, Brasil, en la que dispone de una planta con capacidad ampliada de 220.000 toneladas/año de LAB; la empresa petrolera brasileña, PETROBRAS, es el segundo accionista de esta última Sociedad.



En el Ejercicio, PETRESA ha mantenido la colaboración con PETROCHEMA A.S., de Eslovaquia, e IFRACHEM, de Francia, para la producción de ácido sulfónico, destinado a los mercados centroeuropeos, y continúa su relación comercial con SARUHAN, de Turquía, lo que le permite acceder al mercado de Ucrania, y con ICC, de Jamaica, para incrementar su presencia en Latinoamérica; en virtud de los acuerdos existentes, PETRESA, al tiempo que ha penetrado en el mercado de ese producto, ha conseguido reforzar la posición de liderazgo mundial en LAB, en el que tiene una cuota de mercado superior al 20%, en un contexto caracterizado por una fuerte presión comercial y de reducción de márgenes, debido a la presión de los precios de las materias primas y la energía, no trasladada en su integridad a los precios finales, así como por la fortaleza del euro en su relación con el dólar, moneda esta última utilizada en las operaciones comerciales de estos productos.

ÁREA DE PETROQUÍMICA DERIVADA

	2003	2002
Millones de euros		
Ventas de productos de petroquímica derivada (millones de Tm.)	1,4	1,0
Inversiones realizadas en el Ejercicio	71	219
Resultado económico bruto de explotación	131	214
Resultado operacional recurrente	56	162

Petroquímica Derivada

Como resultado de las acciones llevadas a cabo, durante 2003 PETRESA incrementó la producción, hasta alcanzar cerca de 850.000 toneladas de todos sus productos, con aumento del 10% sobre el año anterior, y registró un volumen consolidado de negocio que rebasó los 400 millones de euros.

Durante el Ejercicio, ha efectuado nuevas inversiones en calidad, seguridad y medio ambiente; ha mantenido las certificaciones y acreditaciones en esas materias; y ha iniciado el proceso de certificación del sistema de gestión de seguridad por OHSAS. Por su parte, DETEN ha sido reconocida como "Cinco Estrelas do Premio Polo de Segurança, Saude, Higiene y Meio Ambiente", que la acredita como empresa líder del Polo de Camaçari en la aplicación de medidas preventivas, y PETRESA CANADA ha sido galardonada con el Premio Liderazgo, en su categoría de oro, por la Oficina Federal Canadiense de Medidas Voluntarias para la reducción de gases con efecto invernadero, y recibió, asimismo, concedida por el Gobierno de Quebec, la "Gran mención 2003", categoría de grandes empresas, en los "Grands Prix Québécois de la Qualité" que, anualmente, se conceden a las compañías que se han distinguido por sus mejores prácticas en todos los aspectos de su actividad.

FENOL-ACETONA

ERTISA, filial al 100% de CEPESA, cuenta con instalaciones productivas en Palos de la Frontera (Huelva), en las que produce cumeno, fenol, acetona, alfaetilestireno y otros derivados que se utilizan, fundamentalmente, para la elaboración de plásticos de nueva tecnología.

La producción conjunta de fenol y acetona ascendió a unas 550.000 toneladas, marcando un nuevo hito histórico, además de seguir elevándose la tasa de utilización de la capacidad instalada, que ha alcanzado niveles del orden del 97%. Incluyendo el resto de los productos fabricados, la producción total superó las 574.000 toneladas.

Por su parte, las ventas rebasaron las 670.000 toneladas, de las que más del 61% se destinaron a los mercados exteriores, y la cifra de negocio alcanzó los 342 millones de euros, con un incremento interanual superior al 10%,

Durante el Ejercicio, se han iniciado los estudios para la construcción de una nueva planta de fenol/acetona, cuya demanda, principalmente para su aplicación a la fabricación de bisfenol/policarbonato, registra una importante progresión.

PLASTIFICANTES DE LUCHANA

PLASTIFICANTES DE LUTXANA (P.D.L.), filial de CEPESA al 100%, se dedica a la fabricación de plastificantes y acetatos en su factoría de Baracaldo (Vizcaya), en la que dispone de una capacidad productiva de 25.000 toneladas/año.

La producción de plastificantes y acetatos durante 2003 se ha reducido respecto del ejercicio anterior, en un contexto de menor demanda, tendencia que es continuación de la registrada en el ejercicio precedente, a lo que se une la caída de los márgenes, por elevación de los precios de las materias primas -en manos de los competidores de PDL-, que no se han podido repercutir en igual medida en los precios finales. Las ventas de ambos productos han registrado una flexión interanual del 11 y 14%, respectivamente.

Durante el Ejercicio, se ha continuado realizando un notable esfuerzo en la reducción de costes, además de recuperación de productos de las aguas residuales y disminución de la contaminación atmosférica. Pese a estos esfuerzos, la evolución de la situación hace difícil la continuidad de las operaciones y es previsible un cese de la actividad en un futuro próximo, con el consiguiente cierre de las instalaciones.

