

PETROQUÍMICA

Área Petroquímica

Datos en millones de euros	2002	2001
Ventas de productos (toneladas)	2,3	2,2
Inversiones realizadas en el Ejercicio	223,8	29,4
Resultado económico bruto de explotación	266,1	279,5
Resultado operacional	208,0	202,0



Las actividades que el Grupo CEPSA realiza en el Área Petroquímica presentan, en su fase de fabricación, un elevado grado de integración con las de Refino, tanto en lo que se refiere a la petroquímica básica como a la de especialidades, basadas fundamentalmente en productos aromáticos. Esta estructura y la utilización, en parte, de investigación y tecnología propias, constituye una ventaja competitiva, que contribuye a mejorar la rentabilidad de la cadena de valor.

El Grupo CEPSA dispone de plantas de fabricación de productos petroquímicos en España, Brasil y Canadá, comercializándose los mismos en países de los cinco continentes, representando el tonelaje global destinado a la exportación más del 57% del total.

La producción petroquímica consolidada, que en el Ejercicio rebasó los 2,3 millones de toneladas, supone un aumento superior al 5% respecto del año anterior.

Materias petroquímicas básicas

Durante el Ejercicio se han producido en las refinerías "Gibraltar" y "La Rábida" más de 1 millón de toneladas de materias primas petroquímicas básicas, en las que se engloban unos 70 productos, con un crecimiento del 12,9% sobre el 2001.

Las ventas superaron los 1,3 millones de toneladas, lo que supone un crecimiento interanual del 12,3%. Los mercados exteriores han absorbido más de 367.000 toneladas, equivalentes al 28% de la producción total. La cifra de ventas rebasó los 492 millones de euros, con un crecimiento interanual del 9%.

De esta actividad de exportación, CEPSA ITALIA y CEPSA U.K., filiales de CEPSA al 100%, que operan en Italia y Reino Unido, respectivamente, comercializaron conjuntamente más de 130.000 toneladas de productos petroquímicos, con un aumento interanual superior al 4%.

Materia prima poliéster

INTERQUISA, filial de CEPSA al 100%, que dispone de instalaciones productivas en San Roque (Cádiz), fabrica y co-

mercializa ácido tereftálico purificado (PTA), dimetiltereftalato (DMT) y otros derivados. La producción obtenida en dicha planta alcanzó, en conjunto, unas 400.000 toneladas, similar a la obtenida en 2001, y comercializó más de 441.000 toneladas, de las que un 48% se destinó a los mercados exteriores, fundamentalmente a los de la Unión Europea, alcanzando el volumen de negocio los 264 millones de euros.

INTERQUISA CANADA L.P., en la que INTERQUISA posee el 51% de su capital (el 49% restante corresponde a SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE FINANCEMENT DE QUÉBEC), tiene en avanzado estado de construcción la nueva planta de PTA en Montreal (Canadá), que dispondrá de una capacidad de fabricación de 500.000 toneladas/año, que fundamentalmente se destinarán al mercado norteamericano. Se espera poner en marcha esta nueva fábrica en los primeros meses de 2003.

Asimismo, prácticamente se ha finalizado la construcción de una nueva unidad en San Roque (Cádiz), que contará con una capacidad de 350.000 toneladas/año de PTA, lo que permitirá potenciar la presencia en sus mercados tradicionales, donde el consumo de este producto, en su aplicación para la obtención de resinas PET, crece de manera sostenida. Se prevé que esta nueva línea entre en producción en el primer trimestre de 2003.

Con el desarrollo de los dos proyectos antes indicados, INTERQUISA, que atiende a una demanda en constante expansión, adquirirá una sólida posición en el mercado, mejorando su posición como proveedor global para clientes globales.

Materia prima detergentes

PETRESA, filial de CEPSA al 100%, fabrica y comercializa parafinas, además de alquilbenceno lineal (LAB), materia prima tensioactiva utilizada para la elaboración de detergentes biodegradables.

Dispone de una planta industrial en San Roque (Cádiz), que es la mayor del mundo, con una capacidad de producción de 220.000 toneladas/año de LAB.



En el año 2002 se ha finalizado la ampliación de la capacidad de producción de parafinas de la factoría de San Roque (Cádiz), elevándola desde 250.000 hasta 400.000 toneladas/año, con el fin de cubrir el incremento de las necesidades de PETRESA en España, Canadá y Brasil, cerrando, de esta forma, el ciclo integrado de las tres plantas.

PETRESA participa, además, en un 51%, en PETRESA CANADA INC. (el 49% restante corresponde a SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE FINANCEMENT DE QUÉBEC), cuyas instalaciones productivas radican en Bécancour; Quebec (Canadá), con una capacidad instalada de 120.000 toneladas/año de LAB. La producción de esta planta se comercializa en su práctica totalidad en los países del NAFTA, es decir, Canadá, Estados Unidos y Méjico.

Desde finales de 1999, PETRESA tiene el control del 72% de DETEN QUÍMICA, principal empresa productora de LAB en Iberoamérica, con sede en Camaçari, Estado de Bahía, Brasil, en la que dispone de una planta con capacidad ampliada a 220.000 toneladas/año. PETROBRAS es el segundo accionista por su participación social, siendo, además, el principal proveedor de las materias primas que utiliza.

En el Ejercicio, PETRESA ha mantenido la colaboración con PETROCHEMIA A.S., de Eslovaquia, e IFRACHEM, de Francia, para la producción de ácido sulfónico, destinado a los mercados centroeuropeos. En virtud de los acuerdos existentes, al tiempo que se ha penetrado en el mercado de ese producto, se han incrementado las ventas de LAB en los países del Este de Europa, mediante contratos de cooperación con compañías locales, lo que ha permitido seguir reforzando el liderazgo mundial, en el que PETRESA tiene una cuota de mercado en torno al 20%.

Además, se han efectuado nuevas inversiones en calidad, seguridad y medio ambiente, por un importe conjunto de 1,3 millones de euros, y se han mantenido las certificaciones y acreditaciones, destacando, además, el inicio del siste-

ma de coordinación de actividades preventivas de riesgos laborales entre PETRESA y las compañías de servicios; la obtención del Premio Nacional de Gestão de Segurança e Saude Ocupacional, en la categoría de empresas con/hasta 250 empleados, concedido a DETEN por la Associação Brasileira para Prevenção de Acidentes; y la construcción de líneas a terminal de tanques en el puerto de Bécancour; para disminución del riesgo medioambiental en el transporte de productos de PCI.

Como resultado de las acciones llevadas a cabo, en el Ejercicio se ha incrementado la producción de LAB y, asimismo, se elevaron las ventas totales de los productos fabricados por PETRESA, hasta alcanzar las 772.000 toneladas, con aumento del 15% sobre el año anterior; registrándose un volumen consolidado de negocio de unos 475 millones de euros.

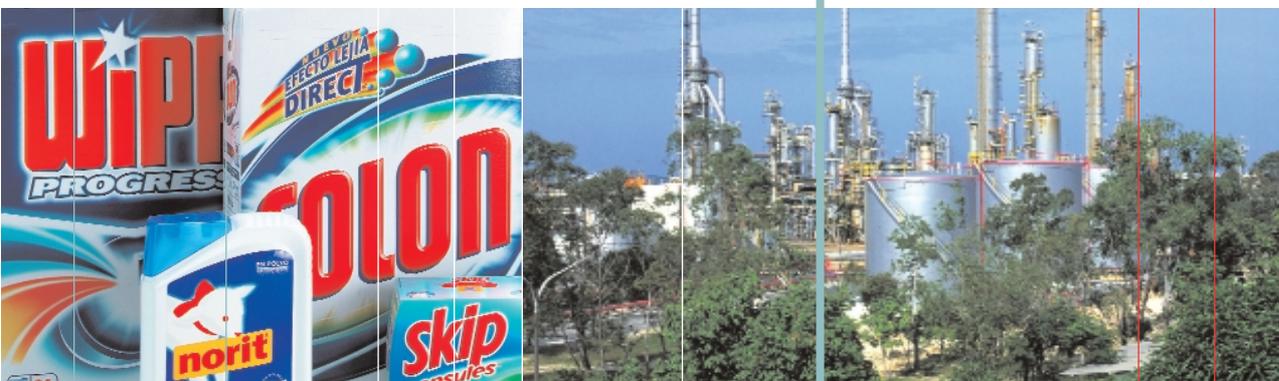
Fenol-Acetona

ERTISA, filial al 100%, cuenta con instalaciones productivas en Palos de la Frontera (Huelva), en las que obtiene cumeno, fenol, acetona, metilaminas, alifametilastireno y otros derivados, cuyos principales usos se encuentran en la industria de los plásticos de nueva tecnología.

Entre las inversiones llevadas a cabo en el curso del Ejercicio destaca la finalización de un nuevo cargadero para metilaminas, hallándose en curso la instalación de un nuevo compresor para la planta de fenol y acetona.

Tras la puesta en marcha de las ampliaciones llevadas a cabo, la producción conjunta de fenol y acetona ascendió a unas 538.000 toneladas en el año 2002, con un crecimiento sobre el anterior próximo al 18%, a las que hay que sumar 28.000 toneladas de derivados de aminas

Las ventas de los diversos productos comercializados superaron las 648.000 toneladas, con un crecimiento interanual que rebasó el 17%, destinándose a los mercados exteriores más del 54% del total.



Plastificantes

PLASTIFICANTES DE LUTXANA (P.D.L.), filial de CEPSA al 100%, se dedica a la fabricación de plastificantes, acetatos y acrilatos en su factoría de Baracaldo (Vizcaya). La producción total superó las 27.000 toneladas.

Durante el Ejercicio se han continuado realizando inversiones para optimizar los procesos productivos, consiguiéndose mejoras en la calidad de la producción, seguridad e impacto medioambiental, así como reducir los costes operativos.